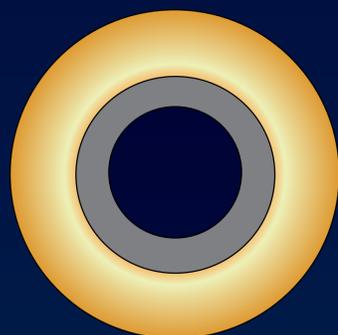


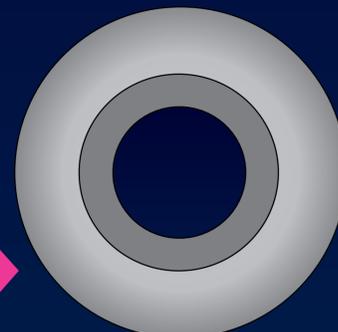
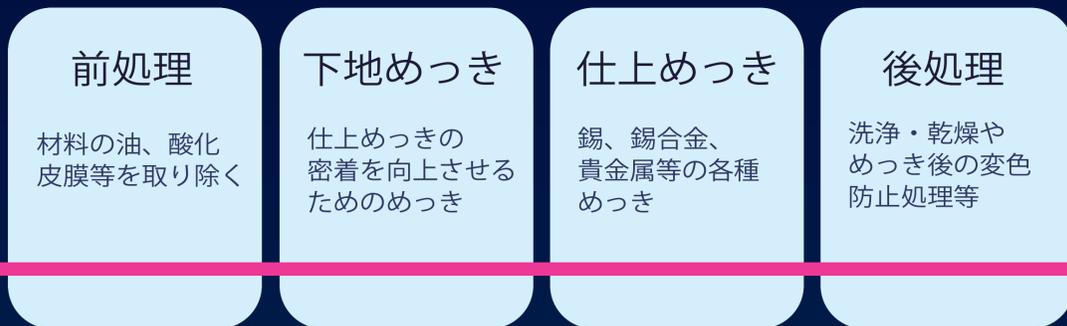
# 対応可能めっき仕様

Available Plating Specs

連続めっき加工ラインでは、めっき及びめっきに必要な各種の前後処理を一貫で行っております。



めっき前（材料）



めっき後

## ■材料へのめっき（前めっき）

めっき可能材質	仕上めっき (最大めっき厚)	下地めっき (最大めっき厚)	対応板厚(mm) 最少～最大	対応板幅(mm) 最少～最大
純銅、リン青銅、黄銅 その他、合金	錫 (8.0μm)	ニッケル (2.0μm)	0.05～0.8	8.0～150
	ニッケル (2.0μm)	—	0.05～1.0	10～100
	銀 (7.0μm)	銅(1.0μm) ニッケル(0.5μm)	0.05～0.8	10～160
ステンレス (SUS304他) 鉄ニッケル合金	錫 (8.0μm)	ニッケル (2.0μm)	0.05～0.8	8.0～150
	ニッケル (2.0μm)	—	0.05～1.0	10～102
	銀 (7.0μm)	銅(1.0μm) ニッケル(0.5μm)	0.05～0.5	10～160
アルミ (A1000系・A3000系 A5000系・A6000系)	錫 (5.0μm)	ニッケル (2.0μm)	0.05～2.0	10～240
	ニッケル (2.0μm)	—		

## ■プレス材へのめっき（後めっき）

めっき可能材質	仕上めっき (最大めっき厚)	下地めっき (最大めっき厚)	対応板厚(mm) 最少～最大	対応板幅(mm) 最少～最大
純銅、リン青銅、黄銅 その他、合金	金 (0.5μm)	ニッケル (4.0μm)	0.08～0.25	6.0～50
	錫 (8.0μm)	ニッケル (4.0μm)	0.08～0.8	5.0～50
	銀 (10.0μm)	銅 (0.5μm)	0.08～0.8	10～80
	錫-ビスマス (5.0μm)	ニッケル (4.0μm)	0.1～1.0	5～50
ステンレス (SUS304)	錫 (8.0μm)	ニッケル (2.5μm)	0.1～0.25	10～50

- ・各種めっきについて、片面めっき、ストライプめっきの対応が可能です。
- ・詳細お問い合わせは、ニシハラ理工(株)営業部までお問い合わせください。 TEL 04-2934-6116